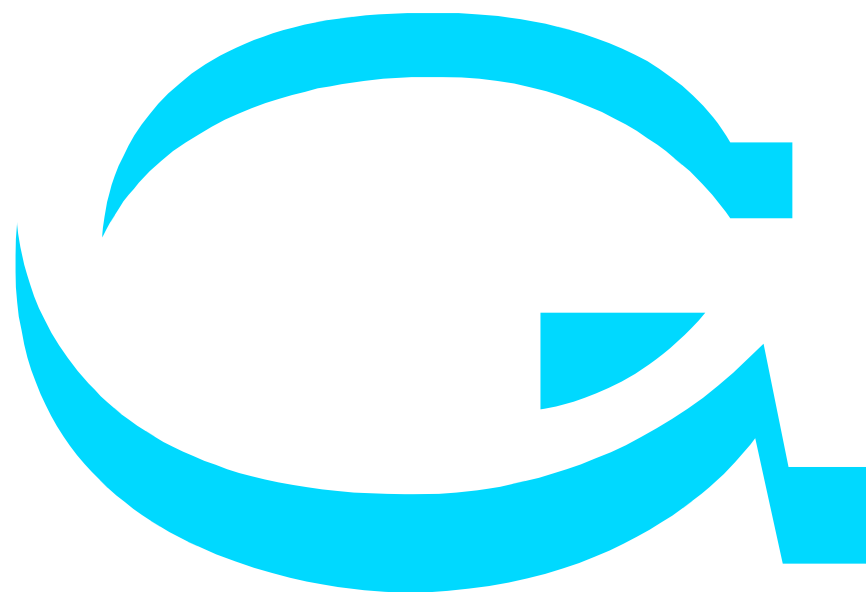


Instrukcja obróbki szkła

LACOBEL



Glaverbel

2006

Aktualne informacje o naszych produktach i ich dostępności oraz porady dotyczące obróbki dostępne są na naszej stronie internetowej:
www.myglaverbel.pl

1.	Wstęp	3
2.	Pakowanie	3
3.	Rozładunek	3
4.	Przechowywanie przed przeładunkiem.....	4
5.	Magazynowanie po otwarciu ? przenoszenie tafli.....	4
6.	Cięcie	5
7.	Formowanie	6
8.	Czyszczenie	7
9.	Pakowanie produktu po obróbce	7
10.	Kontrola jakości	7
11.	Szyby zespolone	8
12.	Laminowanie.....	8

1. Wstęp

Niniejsza instrukcja ma na celu zagwarantowanie, by użytkownicy szkła Lacobel umieli prawidłowo obrabiać produkt ? ciąć go, formować brzegi itp. ? tak żeby wymagania użytkownika końcowego były całkowicie spełnione.

Lacobel jest szkłem dekoracyjnym, które wymaga ostrożnego obchodzenia się z nim. **Jeżeli poddaje się szkło Lacobel obróbce po raz pierwszy, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Glaverbel, który udzieli szczegółowych informacji dotyczących kwestii technicznych.**

Szkło Lacobel jest przeznaczone do użytku wewnętrznego. Należy zachować ostrożność przy przenoszeniu i obróbce szkła, aby uniknąć uszkodzenia warstwy farby. Dlatego też stanowczo zalecamy **wstępne zatwierdzenie wszystkich przedmiotów, które będą miały kontakt z farbą na szkłe podczas procesu obróbki.**

Informacje o **instalowaniu** i **czyszczeniu** można znaleźć w poradniku ?Instalacja i konserwacja? (dostępny również na stronie www.Myglaverbel.com).

2. Pakowanie

Po wyprodukowaniu zwraca się szczególną uwagę na to, by opakowanie zabezpieczało produkt przed utratą jakości.

Szkło Lacobel jest dostępne w standardowych rozmiarach (więcej szczegółów w punkcie ?Dostępność?).

Procedury prawidłowego pakowania szkła są następujące:

- pomalowane tafle pakuje się standardowo stroną pomalowaną w kierunku do stojaka.
- opakowania można wedle życzenia odwrócić, tak aby strona pomalowana była skierowana na zewnątrz.
- tafle szkła są oddzielone papierowymi przekładkami.

Dokładny opis zawartości znajduje się na etykiecie przymocowanej do brzegu skrzyni lub opakowania.

3. Rozładunek

Skrzynie ze szkłem należy skontrolować niezwłocznie po nadejściu. Glaverbel nie przyjmuje żadnych reklamacji dotyczących wad, które powstały po dostawie lub podczas przenoszenia, obróbki i instalacji końcowego produktu na terenie budynku, jeżeli nie były przestrzegane zalecenia dotyczące obróbki szkła Lacobel:

- stojak musi być ustawiony na idealnie równym podłożu;
- należy korzystać z odpowiedniego narzędzia do rozładunku lub chwytaka;
- chwytak musi być idealnie scentrowany;

- należy unikać uszkodzenia opakowania ochronnego podczas jego przenoszenia;
- szkło powinno być magazynowane na odpowiednich stojakach.

Uwagi ogólne:

- chwytaki, zawiesia, dźwigary i pozostały sprzęt podnoszący muszą spełniać obowiązujące przepisy oraz być zatwierdzone przez odpowiednie władze;
- należy zapewnić personelowi bezpieczeństwo przez cały czas. Wszystkie niezaangażowane osoby powinny pozostawać poza obszarem przeładunku. Należy nosić odpowiednie osobiste ubranie ochronne;
- personel musi odbyć wymagane szkolenie.

4. Przechowywanie przed przeładunkiem

Prawidłowe przechowywanie skrzyń zmniejsza ryzyko chemicznego lub mechanicznego uszkodzenia tafli, przez co ich mocowanie będzie łatwiejsze.

Z reguły szkło powinno się przechowywać w suchym, dobrze wentylowanym miejscu, aby uniknąć dużych wahań temperatury i wilgotności, które mogą spowodować skraplanie się pary na szkłe. Do takich wahań dochodzi zwykle w pobliżu miejsc załadunku i wyładunku. Nie można dopuścić do kontaktu wody z taflami szkła oraz nigdy nie należy ich przechowywać na zewnątrz.

Szkło powinno być zawsze przechowywane z dala od źródeł ciepła i substancji żrących, takich jak opary rozpuszczalnika, chemikalia, kwasy lub paliwo.

Stojaki fabryczne są wykorzystywane do przechowywania opakowań podczas transportu i nie są przeznaczone do stosowania podczas magazynowania. Dlatego też szkło w formatach PLF należy przechowywać pionowo na stojakach o miękkiej podstawie, na przykład z drewnianych listew.

Należy oddzielić tafle przekładkami, tak aby wszystkie tafle tych samych rozmiarów były przechowywane razem.

5. Magazynowanie po otwarciu ? przenoszenie tafli

Po otwarciu skrzyni należy zapewnić taki same warunki magazynowania szkła, jak przed jej otwarciem. Jednak powinno się pamiętać o kilku dodatkowych kwestiach:

- należy zadbać o to, by powietrze otoczenia nie było zanieczyszczone przez żadne pierwiastki powodujące korozję, takie jak chlor czy siarka. Do źródeł takich pierwiastków należą maszyny z silnikami cieplnymi, punkty ładowania baterii, sól drogowa na ziemi i tym podobne.
- tafle należy przesuwac przy pomocy dźwigara z przyssawką lub automatycznego urządzenia do rozładowywania;
- jeżeli szkło przenosi się umieszczając przyssawki do farby, przyssawki trzeba utrzymywać w czystości.

1. Zdejmowanie opakowań drewnianych i metalowych

a) Drewniane opakowanie z narożnikami ochronnymi (endcap)

- Ustawić narożnik ochronny na podstawie przechylonej pod niewielkim kątem (5°).
- Przeciąć pionowe wiązanie taśmą.
- Zdjąć górną pokrywę, a następnie 2 pokrywy boczne.
- Zdjąć plastik osłaniający szkło.

b) Opakowanie metalowe: L frame

- Dopilnować, żeby szkło opierało się na belkach pionowych, a nie na słupkach.
- Otworzyć słupki.
- Wyjąć słupki.

2. Przenoszenie szkła w formatach PLF i DLF

- PLF należy podnosić przy pomocy dźwigara z przyssawką lub automatycznego urządzenia do rozładowywania.
- Przed przenoszeniem PLF należy usunąć etykiety lub taśmę z brzegu skrzyni.
- Dźwigar musi być odpowiednio scentrowany.
- PLF należy najpierw nieznacznie podnieść, a następnie odsunąć od pozostałych.
- Należy uważać, by nie powstały zarysowania, zwłaszcza przy przenoszeniu szkła powlekanego, dopilnowując, by brzeg jednego PLF nie ocierał o powierzchnię drugiego.

Uwagi ogólne:

- Należy unikać wszelkich bezpośrednich kontaktów z twardymi materiałami.
- Dźwigary z przyssawką i inne urządzenia podnoszące muszą spełniać obowiązujące przepisy oraz być zatwierdzone przez odpowiednie władze.
- Przed wykonaniem jakichkolwiek dalszych manewrów personel winien sprawdzić, czy przyssawki odpowiednio przylegają.
- Zawsze dbaj o bezpieczeństwo personelu. Niepotrzebne osoby nie powinny znajdować się na terenie przeładunku. Należy nosić odpowiednią odzież ochronną.
- Personel musi być odpowiednio przeszkolony.

6. Cięcie

Podczas cięcia należy przestrzegać następujących szczegółowych środków ostrożności:

- stoły do cięcia i przesuwania muszą być pokryte filcem i **często czyszczone**, aby nie dopuścić do zarysowań spowodowanych przez małe odłamki szkła, które mogą uszkodzić ochronne lakiery i farby;
- szkło należy ciąć polakierowaną stroną w dół na stole do cięcia;
- zmniejszyć nacisk narzędzia do przycinania w celu niedopuszczenia do powstania odłamków;

- stosować minimalne ilości neutralnych cieczy chłodząco-smarujących (3);
- arkusze szkła przycięte na wymiar należy przechowywać na stojakach. Należy pamiętać o umieszczeniu papierowych lub kartonowych przekładek (szczególnie w przypadku szkła Lacomat) w celu uniknięcia zarysowań.

³Zalecany płyn smarująco-chłodzący:

Opis produktu: Acecut 5503 (ACW) lub Dionol GT641 (MKU Chemie)

Dostawcy:

Aachener Chemische Werke (ACW)

Adenauerstraße 20 - Europark C3

D-52146 Würselen

Tel.: +49 (0) 2405 44970

Fax: +49 (0) 2405 4497 30

E-mail: acw@chemetall.com

MKU Chemie GMBH

Rudolf Dieselstrasse , 7-9

D-63322 Rödermark-Urberach

Tel.: +49 (0) 6074 87 52 0

Fax +49 (0) 6074 87 52 38

E-mail: Verkauf@mku-chemie.de

7. Formowanie

Szkło Lacobel można dowolnie formować. Poniższa lista typów formowania nie jest wyczerpująca.

Jakość formowania zależy od czystego cięcia.

1. Formowanie brzegów

- Dostosować prędkość maszyny wyrównującej brzegi do liczby zamontowanych tarcz ściernych i grubości szkła.
- W przypadku kulistych tarcz ściernych unikać graniastych kształtów. Powinno się używać jednego rodzaju tarczy ścierniej do danej grubości szkła.
- Przy szlifowaniu płaskiego połączenia z brzegami, unikać brzegów o kącie większym niż 145°.
- Polakierowana strona szkła Lacobel musi być gładko zeszlifowana i pozbawiona kawałków szkła.
- Stosować nierysujące ciecze chłodzące (o neutralnym pH), żeby uniknąć uszkodzeń powłok ochronnych lustra

2. Czyszczenie

- Regularnie czyścić układ wody chłodzącej, żeby usunąć cząstki szkła.
- Niezwłocznie umyć obrabiane produkty, najlepiej wodą demineralizowaną i starannie osuszyć.

8. Czyszczenie

Ten etap polega na myciu, płukaniu i suszeniu szkła.

Szkło należy myć w czystej, demineralizowanej wodzie o odczynie pH = 7 (± 1).

W wodzie stosowanej do mycia i płukania nie mogą znajdować się żadne twarde cząstki (takie jak wapń lub inne) ani związki kwasowe/detergenty, ponieważ mogą one uszkodzić farbę.

Charakterystyka jakości wody stosowanej do formowania i mycia szkła:

	Mycie	
	Mycie	Płukanie
Detergent	Nie	Nie
Temperatura	< 40°C	< 40°C
pH	7 +/- 1	7 +/- 1

9. Pakowanie produktu po obróbce

- Położyć arkusze pionowo na lub wewnątrz materiału opakowaniowego, uważając, by nie doszło do zarysowania z powodu układania w stos (patrz magazynowanie).
- Oddzielić arkusze papierowymi lub kartonowymi przekładkami.
- Przy pakowaniu w folię można użyć perforowanego plastiku, jeśli szkło ma być przechowywane w suchym miejscu przez standardowo określony czas.

10. Kontrola jakości

1. Dostarczenie szkła

Szkło Lacobel produkuje się w fabrykach posiadających certyfikat ISO 9001 (do wglądu na życzenie).

Skrzynie ze szkłem Lacobel należy skontrolować niezwłocznie w momencie nadejścia.

2. Kontrola jakości po umyciu

Zalecamy sprawdzenie szkła po umyciu. Szkło musi być całkowicie osuszone po umyciu.

11. Szyby zespolone

Szkła Lacobel nie wolno stosować w podwójnych szybach, nawet jeśli pomalowana strona jest zwrócona do środka budynku.

12. Laminowanie

Szkła Lacobel nie można laminować warstwami PVB.

Dostępne jest jednak szkło bezpieczne Lacobel Safe. Patrz Lacobel Safe.